

ПАСПОРТ на прибор отопления Конвектор серии Изотерм-М 620-010 ПС

Конвекторы серии Коралл - отопительные приборы для систем водяного теплоснабжения, монтируемые на стене или полу. Элемент нагревательный конвектора изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением. Кожух выполнен из оцинкованной стали окрашенной эпоксиполиэфирной краской. Защитная декоративная решётка может быть как сборная из алюминиевого профиля, так и стальная сборная из окрашенного профиля или просечная.

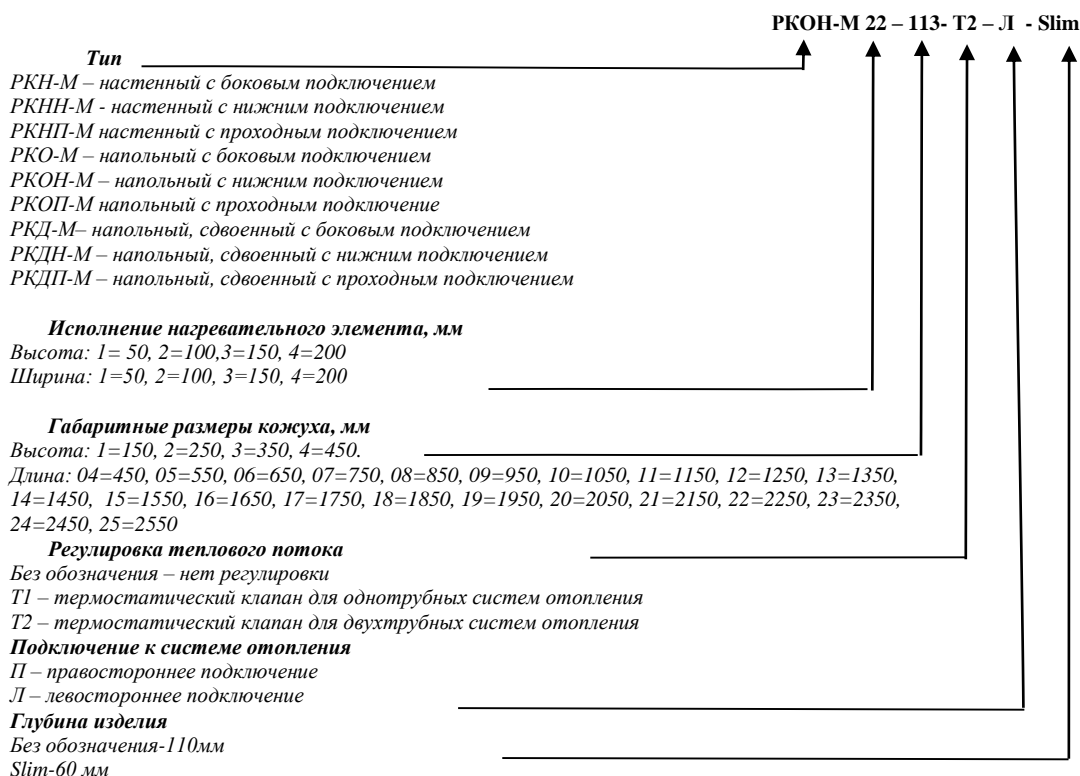


1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Конвектор предназначен для отопления жилых и административных зданий и используется в двухтрубных (или однотрубных, без регулирующей арматуры) системах водяного отопления с принудительной циркуляцией теплоносителя.
- 1.2. Конвектор допускается эксплуатировать в системах водяного отопления с температурой теплоносителя до 130 С° и избыточным давлением теплоносителя до 1,6 МПа (16 кгс/см²).



2. ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИ



3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ



Элемент нагревательный	1 шт.	
Кожух	1 шт.	
Кронштейн (опора)	2 шт.	для конвекторов длиной до 1,6 м. или
	3 шт.	для конвекторов длиной 1,6 м и более
Планка .	2 шт.	
Стяжка	1 шт.	
Регулирующий клапан (для исполнения Т2)	1 шт.	
Термостатический элемент (для исполнения Т2)	1 шт.	
Сопроводительный талон	1 шт.	
Упаковка	1 шт.	

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1. Конвекторы снабжены ручными воздухоотводчиками. Для удаления воздуха к конвектору прилагается специальный ключ. Воздухоотводчики снабжены полимерными трубками для отвода газо-воздушной смеси в нижнюю часть прибора.

4.2. Размеры и технические характеристики изделий представлены в таблице 1.

4.3. Схемы узлов подключения и теплотехнические характеристики для конвекторов типа:

РКН(Н,П)-М, РКН(Н,П)-Mslim, РКН(Н,П)-Mslim T2, РКО(Н,П)-М (Т2); РКД(Н,П)-М (Т2) в **Приложении 1** к настоящему паспорту.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию прибора не ухудшающие его теплотехнические свойства.

Таблица 1

Обозначение конвектора	Высота, мм	Глубина, мм*	Длина, мм	Номинальный тепловой поток Q _{ну} , Вт/м	Масса, кг/м	Объём воды в конвекторе, л/м
РКН(Н,П)-М104...125(Т2)	150	110	400...2500 с шагом 100 мм.	1191	3,7	0,34
РКН(Н,П)-М104...125(Т2)slim	150	60		809	3,0	0,34
РКН(Н,П)-М204...125(Т2)	250	110		1472	4,9	0,68
РКН(Н,П)-М204...125(Т2)slim	250	60		809	3,8	0,34
РКН(Н,П)-М304...325(Т2)	350	110		2050	6,5	1,02
РКН(Н,П)-М304...325(Т2)slim	350	60		1025	5,2	0,51
РКН(Н,П)-М404...425(Т2)	450	110		2048	8,0	1,35
РКН(Н,П)-М404...425(Т2)slim	450	60		1124	6,3	0,68

РКН(Н,П)-М504...525(T2)	550	110		2248	9,3	1,35
РКН(Н,П)-М504...525(T2)slim	550	60		1124	7,1	0,68
РКО(Н,П)-М104...125(T2)	150	137		932	6,7	0,61
РКО(Н,П)-М204...225(T2)	250	137		1535	10,8	1,17
РКО(Н,П)-М304...325(T2)	350	137		1997	14,0	1,74
РКО(Н,П)-М404...425(T2)	450	137		2355	16,8	2,23
РКД(Н,П)-М104...125(T2)	150	234		1803	9,9	1,22
РКД(Н,П)-М204...225(T2)	250	234		2969	16,3	2,34
РКД(Н,П)-М304...325(T2)	350	234		3863	21,9	3,48
РКД(Н,П)-М404...425(T2)	450	234		4556	28,5	4,46

Примечание к таблице 1: Номинальный тепловой поток ($Q_{ну}$) на метр теплового пакета, определен при нормированных условиях (ну): температурный напор, равен 70°C , расход теплоносителя через присоединительные патрубки конвектора составляет $0,1 \text{ кг /с}$; атмосферное давление - $1013,3 \text{ гПа}$ (760 мм рт.ст.), при размещении элемента нагревательного со стороны наружного ограждения.

Для расчёта теплопроизводительности конвекторов при условиях отличающихся от нормированных, эмпирические показатели степени принимать: $n=0,32$ для конвекторов с высотой теплообменника 50 мм. , $n=0,35$ для конвекторов с высотой теплообменника 100 мм. , $n=0,38$ для конвекторов с теплообменника 200 мм. , $m=0,05$.

***Масса может отличаться $\pm 15\%$.



5. МОНТАЖ

5.1 Монтаж конвекторов должен выполнять специалист-сантехник согласно требованиям ГОСТ3131. Приборы отопительные, СП 60.13330.2020 -«Отопление. вентиляция и кондиционирование воздуха». СП 73.13330.2016 - «Внутренние санитарно-технические системы». СП 40-108-2004 - «Проектирование и монтаж внутренних систем водоснабжения и отопления зданий из медных труб».

5.2. Отвинтить в нижней части конвектора винты и снять кожух.

При длине конвектора $1,6 \text{ м}$ и более, он комплектуется третьим кронштейном.

5.3. Прислонить нагревательный элемент в сборе с кронштейнами к стене.

Разметить на стене по кронштейнам изделия места крепления РКН(Н,П)-М T2(slim)(см. рис.4).

При этом следует учесть, что для оптимальной теплоотдачи расстояние между конвектором и полом, должно быть $100\text{-}120 \text{ мм}$, а между конвектором и подоконником не менее 100 мм .

5.4. Выполнить отверстия в стене, установить дюбели и закрепить кронштейны шурупами.

Закрепленные кронштейны должны обеспечивать горизонтальное положение конвектора.

После закрепления кронштейнов демонтировать монтажную стяжку.

Последовательность монтажа конвектора на стене РКН(Н,П)-М T2(slim)

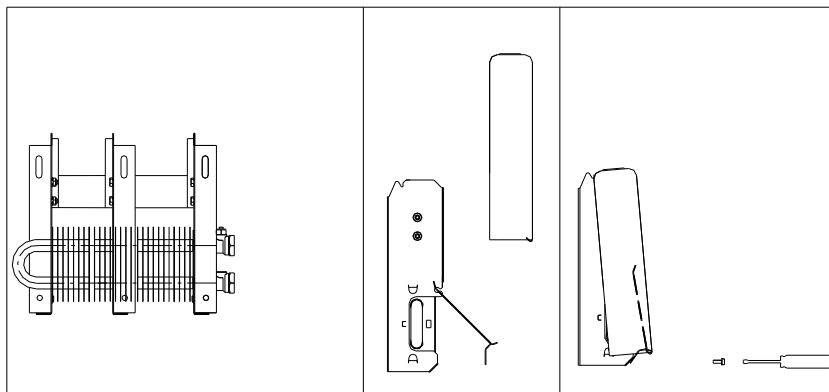


Рис. 4

5.5. Выполнить соединение штуцеров конвектора с подводящим и отводящим трубопроводами.

При соединении конвекторов с подводками следует соблюдать осторожность. Во избежание деформирования тонкостенных медных труб нагревательного элемента и латунных присоединительных патрубков необходимо удерживать шестигранник патрубков гаечным ключом.

5.6. Навесить кожух на кронштейны, завести нижний край отсечной планки за загиб кожуха снизу. Прижать отсечную планку к кронштейнам. Зафиксировать кожух с прижимной планкой винтами рис.4.

5.7. При запуске системы отопления, по необходимости, выполнить удаление воздуха. Для этого отвернуть иглу воздушоспускного клапана на $0,5\text{-}1,5$ оборота. После удаления воздуха, клапан закрыть.

- 5.8. Разметить по опорам конвектора РКО(Н,П)-М Т2 места крепления на полу.
 Выполнить отверстия в полу и зафиксировать изделие (см. рис.5).
 Отвинтить в нижней части конвектора винты и снять лицевой кожух. (При длине конвектора 1,6 м и более, он комплектуется третьим кронштейном.)
 Закрепленные кронштейны должны обеспечивать горизонтальное положение конвектора.
- 5.9. Выполнить соединение штуцеров конвектора с подводящим и отводящим трубопроводами.
- 5.10. Для удаления воздуха из конвектора необходимо отвернуть воздушоспускной клапан на 0,5-1,5 оборота.
 После того, как вода пойдет сплошной струей без пузырьков воздуха, воздушоспускной клапан закрыть.
- 5.11. Установить кожух на кронштейны и закрепить его винтами.

Последовательность монтажа конвектора РКО(Н,П)-М (Т2, slim)

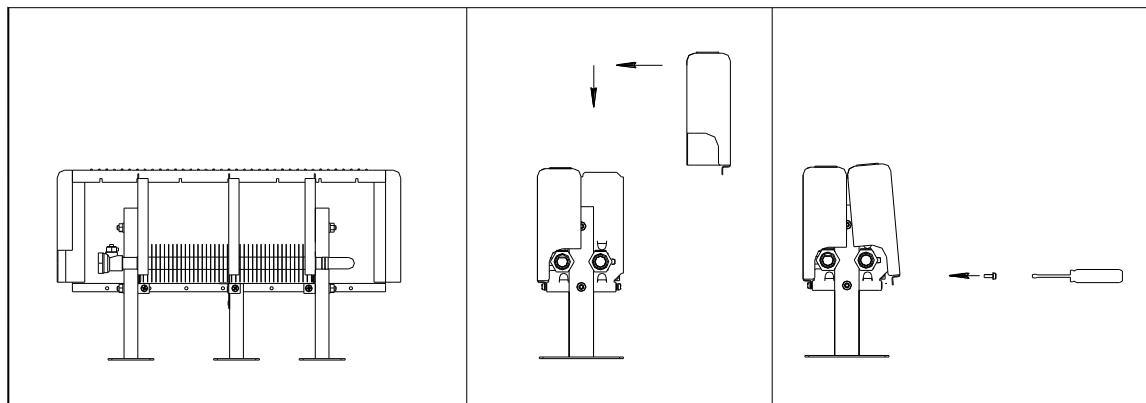


Рис. 5

Последовательность монтажа лицевого кожуха конвектора .

- 5.12. Разметить по опорам конвектора РКД(Н,П)-М (Т2) места крепления на полу.
 Выполнить отверстия в полу и зафиксировать изделие (см. рис.6).
 Отвинтить в нижней части конвектора винты и снять боковые и средний кожуха. (При длине конвектора 1,25 м и более, он комплектуется третьим кронштейном.)
 Закрепленные кронштейны должны обеспечивать горизонтальное положение конвектора.
- 5.13. Выполнить соединение штуцеров конвектора с подводящим и отводящим трубопроводами.
- 5.14. Для удаления воздуха из конвектора необходимо отвернуть воздушоспускной клапан на 0,5-1,5 оборота.
 После того, как вода пойдет сплошной струей без пузырьков воздуха, воздушоспускной клапан закрыть.
- 5.15. Установить кожуха на кронштейны и закрепить их винтами.

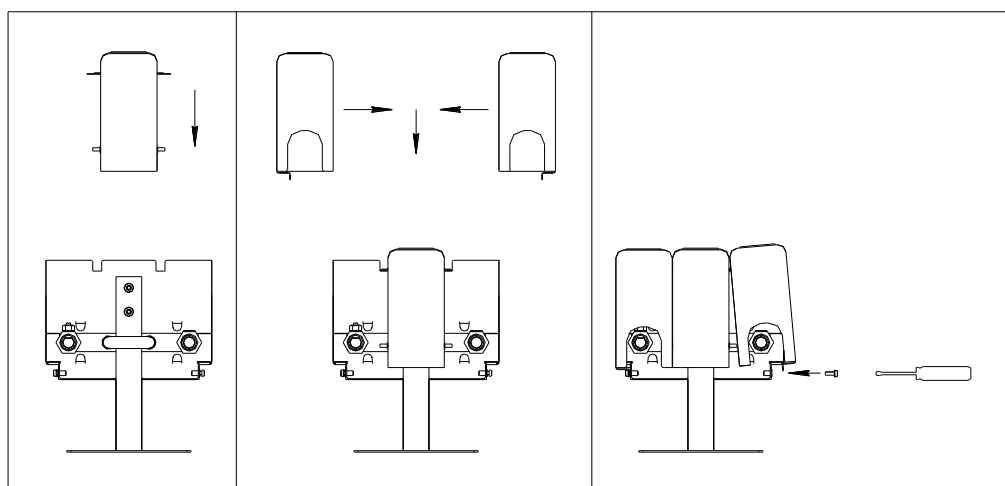


Рис. 6

Последовательность монтажа конвектора РКД(Н,П)-М(Т2).

- 5.16 После окончания монтажа должны быть проведены гидравлические испытания, согласно требованиям СП 73.13330.2016.
 Трубопроводы для систем отопления с конвекторами следует предусматривать из стальных, медных, полимерных труб, разрешённых к применению в строительстве, согласно требованиям СП 60.13330-20.



6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 6.1. Хранить конвекторы до начала эксплуатации и транспортировать следует в таре изготовителя, уложенными в штабели в соответствии с правилами перевозки грузов, приведёнными в ГОСТ 31311.
- 6.2. Допускается транспортирование конвекторов любым видом транспорта.



7. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 7.1. Не допускается эксплуатация конвектора в условиях, приводящих к замерзанию в нём теплоносителя.
- 7.2. Не допускаются удары и другие действия, приводящие к механическим повреждениям конвектора и его элементов.
- 7.3. Отопительные приборы должны быть постоянно заполнены водой, как в отопительные, так и в межотопительные периоды.
- 7.4. При использовании в качестве теплоносителя воды её параметры должны удовлетворять требованиям, приведенным в «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ» (Приказ Минэнерго от 04.10.2022 N1070), СП40-108-2004 Проектирование и монтаж внутренних систем водоснабжения и отопления зданий из медных труб.
- 7.5 Не допускается эксплуатация отопительных приборов при параметрах давления и температуры выше указанных в настоящем паспорте.
- 7.6 Допускается использование в качестве теплоносителя специальных антифризных жидкостей для отопительных систем из медных труб.
- 7.7 Остальные указания по эксплуатации конвектора в соответствии с ГОСТ 31311.
- 7.8 После окончания монтажных работ должны быть произведены гидравлические испытания и составлен акт ввода конвектора в эксплуатацию.



8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Конвектор соответствует ГОСТ31311– сертификат соответствия № РОСС RU.НА54.В00018/23 и признан годным к эксплуатации. Номер партии, дата изготовления (сборки) и отметка о приёмки службой технического контроля указаны в сопроводительном талоне.



9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Производитель гарантирует ремонт или замену вышедших из строя конвекторов в течение гарантийного срока при отсутствии механических повреждений, наличии сопроводительного талона, акта введения в эксплуатацию и соблюдения потребителем правил монтажа и эксплуатации по ГОСТ 31311.
- 9.2 Гарантийные обязательства не распространяются на конвектор если он был отремонтирован или в конструкцию были внесены изменения без согласования с производителем.
- 9.3 Конвектор не подлежит гарантийному обслуживанию при утере сопроводительного талона или отсутствии в нём отметки о приёмки и печати службы технического контроля.
- 9.4 Гарантийный срок эксплуатации конвекторов – 10 лет со дня продажи при условии хранения не более 1 года.

Адрес предприятия-изготовителя:

196651, Россия, г. Санкт-Петербург, г. Колпино, территория Ижорского завода, д. 104, Лит А, пом 7-Н, АО «Фирма Изотерм», сайт производителя isotherm.ru